qué hacemos
y para qué
lo hacemos

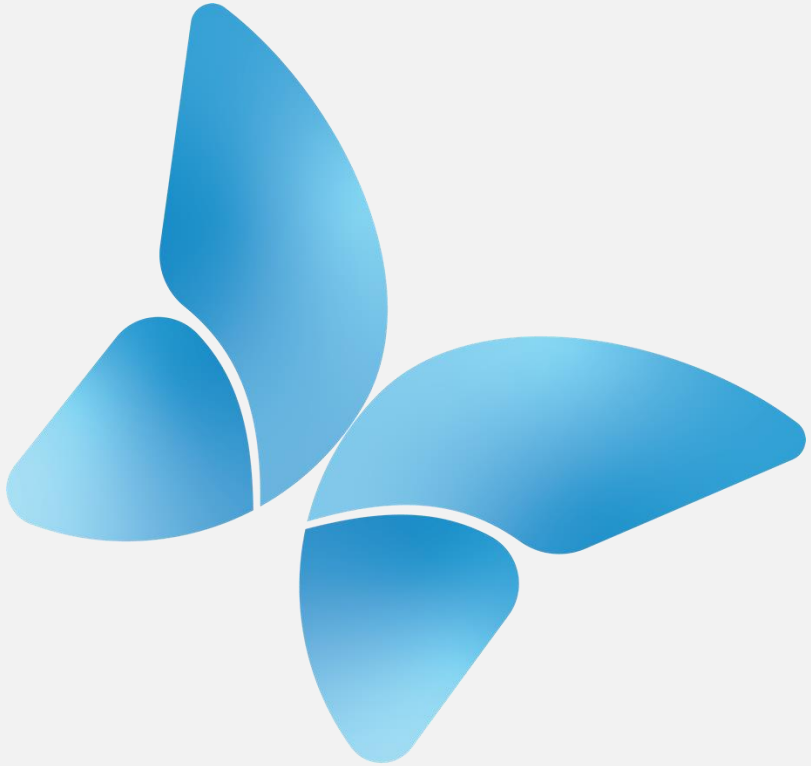
DANAUS es una Compañía de tecnología que desarrolla soluciones reales para problemas de la economía y del medio ambiente de la industria de alimentos

- Desde en 2012 innovamos en el desarrollo de nuevas tecnologías
- Llevamos registradas más de 18 patentes con convenios en 140 países, dando lugar al desarrollo y descubrimiento de 2 principios físicos innovadores (Aceleración Dinámica de Fluidos y Compresión laminar)
- Los resultados alcanzados en laboratorio y en campo confieren a las tecnología de carbonatado, mezcla, desaireado y dilución, un carácter disruptivo respecto de las tecnologías tradicionales
- Enfoque en beneficios económicos cuantificables e impacto positivo para el medio ambiente

danaus

NUESTRAS TECNOLOGÍAS

https://danaus-1-0.webflow.io/



16192 Coastal Highway,
Lewes, County of Sussex,
Delaware – United States of America

NUESTRAS TECNOLIGAS

MOLECULAR

DISSOLUTION

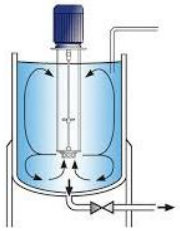
FLUID TECH

MOLECULAR

SEPARATION

Extracción de Agua

ELABORACION De Jarabe



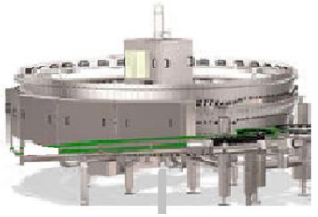
DESAEREADO



CARBONATADO Y MEZCLA



PROCESO DE LLENADO





eco2 FLUID TECH®

NUESTRAS TECNOLIGAS

eCO2 FLUID TECH®

FLUID TECH

MOLECULAR DISSOLUTION

Sistema disolución molecular de gas y liquidos



CARBONATADO



CARBONATADO Y MEZCLA JARABE/ AGUA

MOLECULAR SEPARATION

Sistema disociación molecular de gases en liquidos

DESAEREADO



NOXYGEN®

FLUID TECH

NUESTRAS TECNOLIGAS

eCO2 FLUID TECH®

MOLECULAR DISSOLUTION

Continuous Systems

CARBONATED

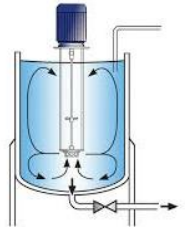


MIXER



Bach Systems

DISSOLVER



MOLECULAR SEPARATION

DESAEREADO



NOXYGEN®

FLUID TECH

MOLECULAR SEPARATION



NOXYGEN®

eCO2 FLUID TECH®

FLUID TECH

El sistema de Disolución Molecular combina un proceso físico para generar la disolución y un proceso electrónico para controlar la proporción entre las soluciones.

Si bien no oficia como un homogenizador, el sistema busca maximizar la superficie de contacto entre los fluidos a una presión y velocidad elevada.

Esto confiere a la tecnología la posibilidad de disolver diferentes tipo de soluciones que van desde emulsiones a concentrados de alta viscosidad.

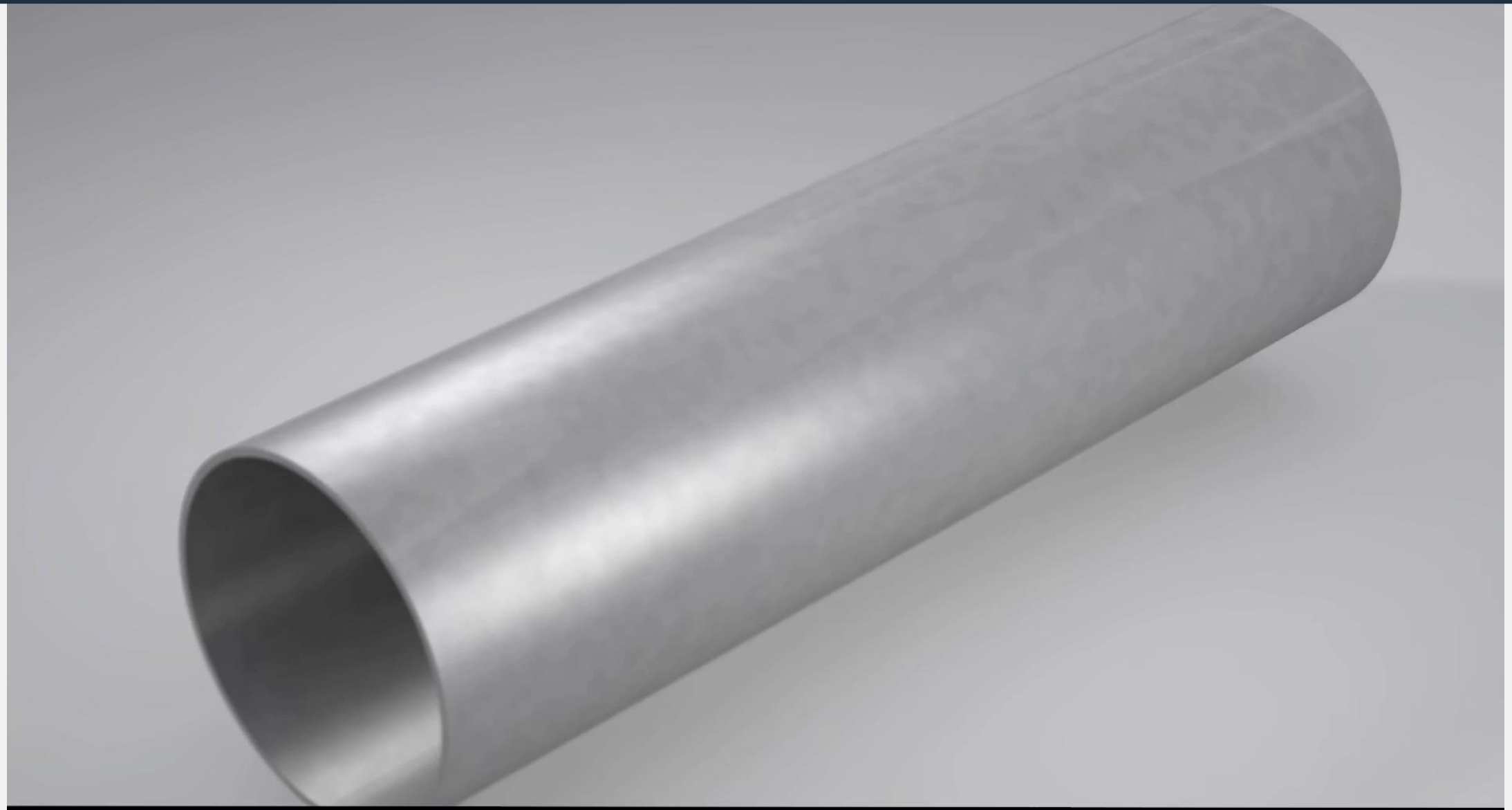
La maximización en la distribución de la solución a diluir en la solución base es lo que asegura su retención en la solución Madre, conservando las propiedades de las soluciones iniciales.

FLUID TECH

El sistema de Disolución Molecular puede ser aplicado en las siguientes disoluciones:

- Disolución de Pellet de Lúpulo
- Pulpas de frutas de alta concentración
- Pulpas de frutas maceradas con mas de 50° de alcohol
- Jarabe de Maíz de alta fructosa
- Emulsiones de bases vegetales
- Soluciones de base alcohólica con presencia de aromáticos volátiles, o de base alcohólica
- Polvos volátiles
- Granulados

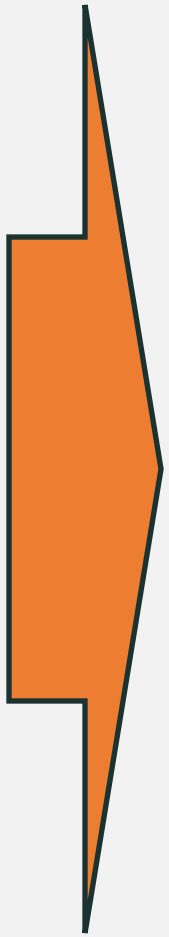
FLUID TECH



tial information - Prohibited its reproduction - Confidential information - Prohibited its reproduction - Confidential information - Prohibited its repr

BENEFICIOS DE LA TECNOLOGIA

- Eficiencia y consistencia de mezcla
- Alta concentración del soluto
- Aumento en temperatura de llenado
- Menor uso de energía
- Estabilidad de producto
- Bajo tiempo en de alcance de régimen
- Robustez con sencillez de diseño



Homogeneidad sin turbulencia (con alta capacidad de proceso)

Tanques y equipos de baja dimension

Prescinde de sistema de enfriamiento

En todo el proceso; no solo mezclado

Reduccion espumado

Mayor eficiencia en cambios de sabores

Mayor control y menor costo de mantenimiento

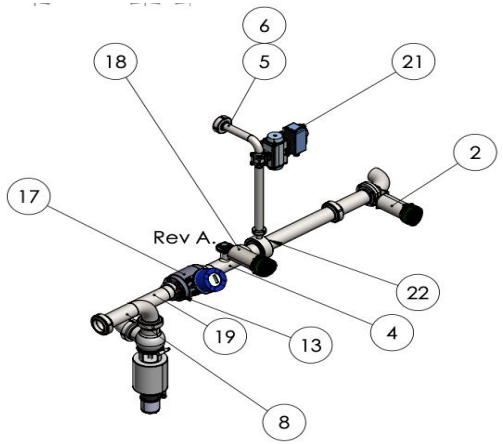
FLUID TECH

CONTINUOUS SYSTEMS



CARBONATADOR
Serie ECOCARBO

- NO VENTEA CO2 A LA ATMOSFERA
- MAYOR RENDIMIENTO DE CO2 DEL MERCADO
- FACIL INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA
- COMPONENTES ESTÁNDAR DE MERCADO
- INCREMENTO MAYOR AL 15% DE LA VELOCIDAD DE LLENADO
- INCREMENTO DE TEMPERATURA DE LLENADO MAYOR AL 100%
- DISMINUCION DEL CONSUMO DE ENERGIA



KIT
CARBONATADO

- NO VENTEA CO2 A LA ATMOSFERA
- MAYOR RENDIMIENTO DE CO2 DEL MERCADO
- **RAPIDA INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA**
- COMPONENTES ESTÁNDAR DE MERCADO
- INCREMENTO MAYOR AL 10% DE LA VELOCIDAD DE LLENADO
- INCREMENTO DE TEMPERATURA DE LLENADO MAYOR AL 70%
- DISMINUCION DEL CONSUMO DE ENERGIA
- **SE APROBECHA EL EQUIPO EXISTENTE CON UN UP GRADE TECNOLOGICO**

eCO2® FLUID TECH

FLUID TECH

CONTINUOUS SYSTEMS

CARBOBLENDER

Serie ECOMIXER



- NO VENTEA CO2 A LA ATMOSFERA
- MAYOR RENDIMIENTO DE CO2 DEL MERCADO
- MAYOR RENDIMIENTO DE JARABE (MENOR DESPERDICIO)
- FACIL INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA
- COMPONENTES ESTÁNDAR DE MERCADO
- INCREMENTO MAYOR AL 15% DE LA VELOCIDAD DE LLENADO
- INCREMENTO DE TEMPERATURA DE LLENADO MAYOR AL 100%
- DISMINUCION DEL CONSUMO DE ENERGIA
- REDUCCION DE LA MERMA DE JARABE

eCO2® FLUID TECH

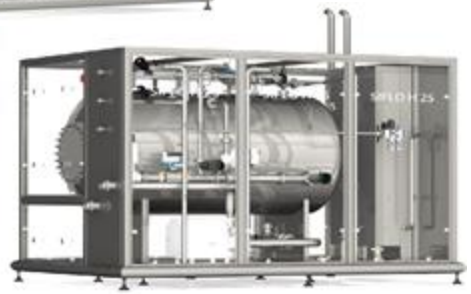
FLUID TECH

CONTINUOUS SYSTEMS

PRESENTACIONES

- **5 M3/HORA**
- **15 M3/HORA**
- **30 M3/HORA**
- **45 M3/HORA**
- **60 M3/HORA**
- **MAYOR A 120 M3/HORA**





- Para la industria de bebidas Alcohólicas y no Alcohólicas
- Mas de 30 equipos instalados en el mercado con certificación del cliente (primeras marcas)
- Diseño compacto y económico para la industria artesanal
- Rápida instalación y puesta en marcha
- La propuesta esta dirigida al compromiso de resultados medibles y cuantificables (Garantía de resultados)

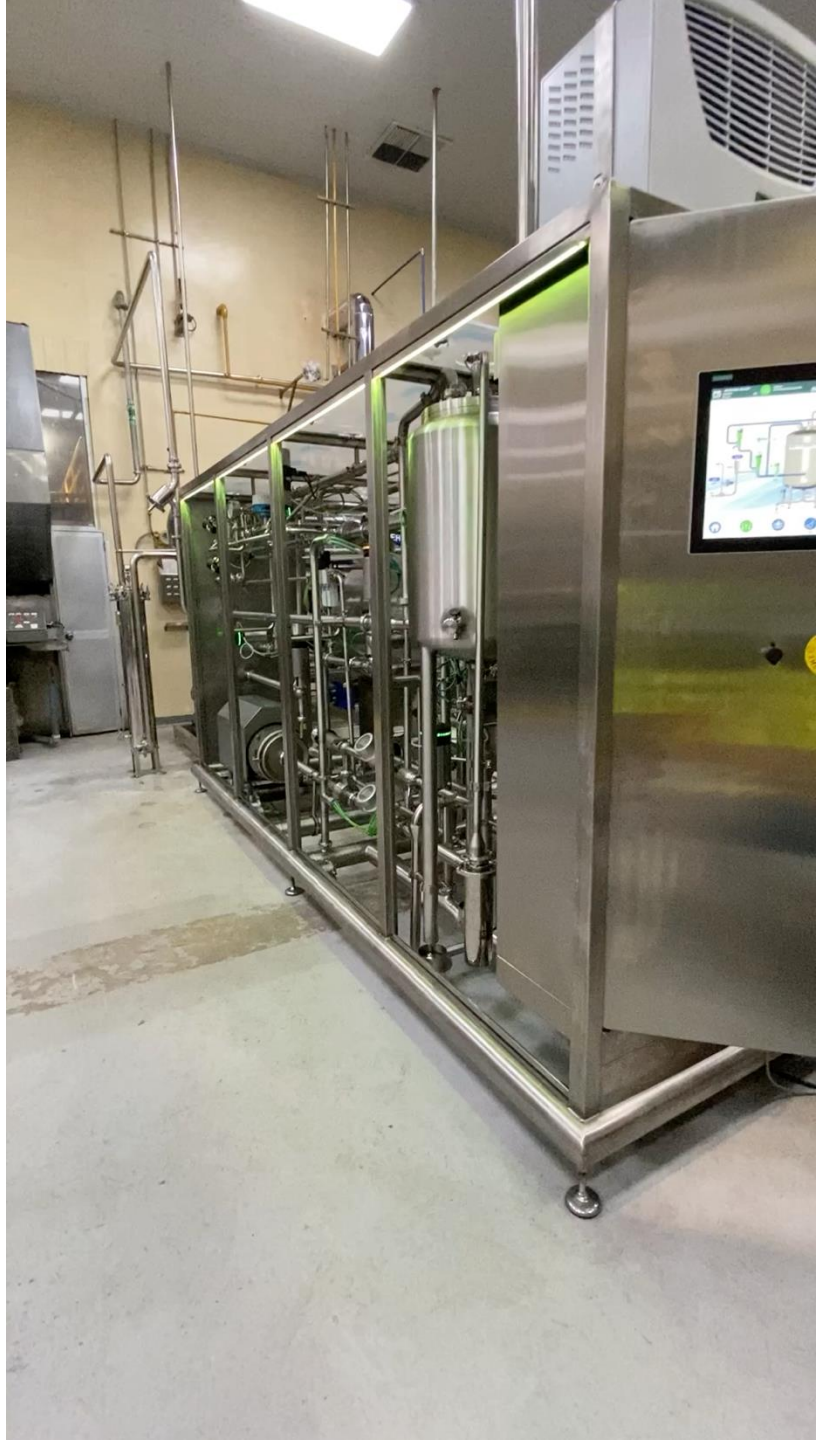
eCO2® FLUID TECH

GALERIA DE IMAGENES



eCO2 FLUID TECH®

GALERIA DE IMAGENES



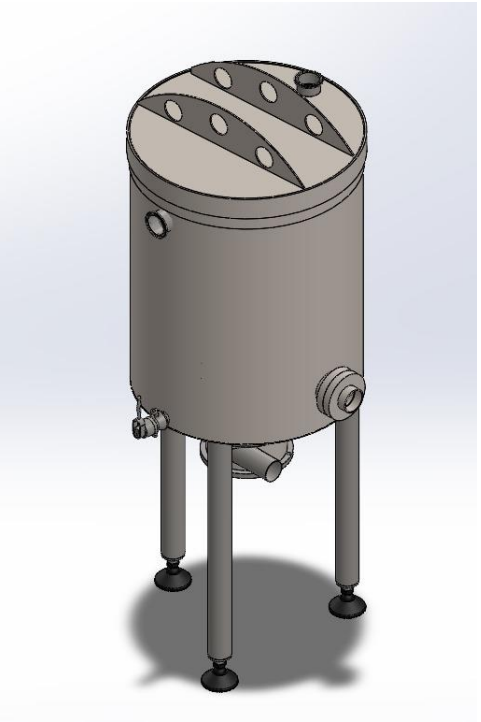
eCO2 FLUID TECH®

FLUID TECH

DISSOLVER TECH

D-SOLVE®

Nuestros sistemas de disolución combinan las aplicaciones de tres tecnológicas con novedosos principios físicos para asegurar una rápida disolución, maximizando la distribución del soluto con el solvente (solidos y líquidos)



Estos sistemas utilizan la tecnología de disolución molecular, permitiendo maximizar el rendimiento de las soluciones, minimizando las interfaces entre las etapas de mezcla y fraccionado, tanto en solidos como en líquidos

Por otro lado la versatilidad de la tecnología, brinda a la operación, la posibilidad de realizar disoluciones en frio maximizando la distribución del soluto en el solvente de manera casi instantanea

eCO2® FLUID TECH



SOLVENTE



SOLUTO





La Eficiencia en la homogenización de una solución depende de dos factores

LA HOMEGENEIDAD DE LA SOLUCION SE PUEDE EVALUAR POR DOS FACTORES

- ENERGIA
- TIEMPO



TIEMPO ⟷ ENERGIA

La Eficiencia de una mezcla consiste en usar la menor energía y tiempo posible para lograr la máxima solubilidad entre el soluto y el solvente minimizando la incorporación de oxigeno durante el proceso

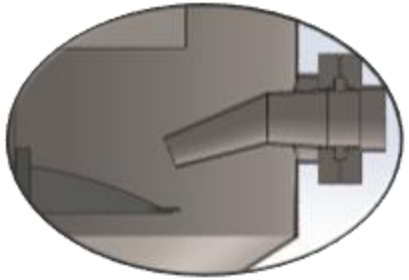
↓ TIEMPO
↓ ENERGIA
} ↑ EFICIENCIA

FLUID TECH

DISSOLVER TECH

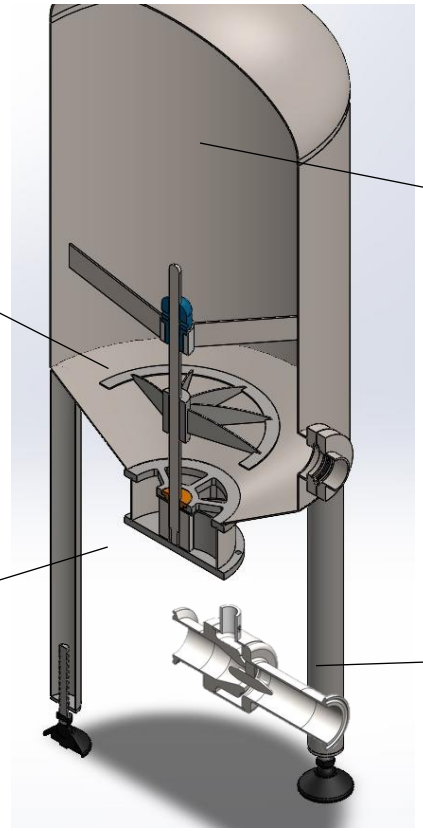
D-SOLVE®

PROJECTION SYSTEM

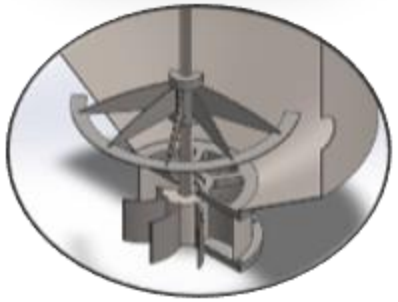


VACUUM CONDITION





SHEARING SYSTEM



MOLECULAR INTEGRATION



Tres etapas de solución en proceso continuo alcanzando una capacidad de mas de 50 kilos de solidos por minuto, sin necesidad de homogenización posterior ni tiempo de estabilización, minimizando la incorporación de aire durante todo el proceso

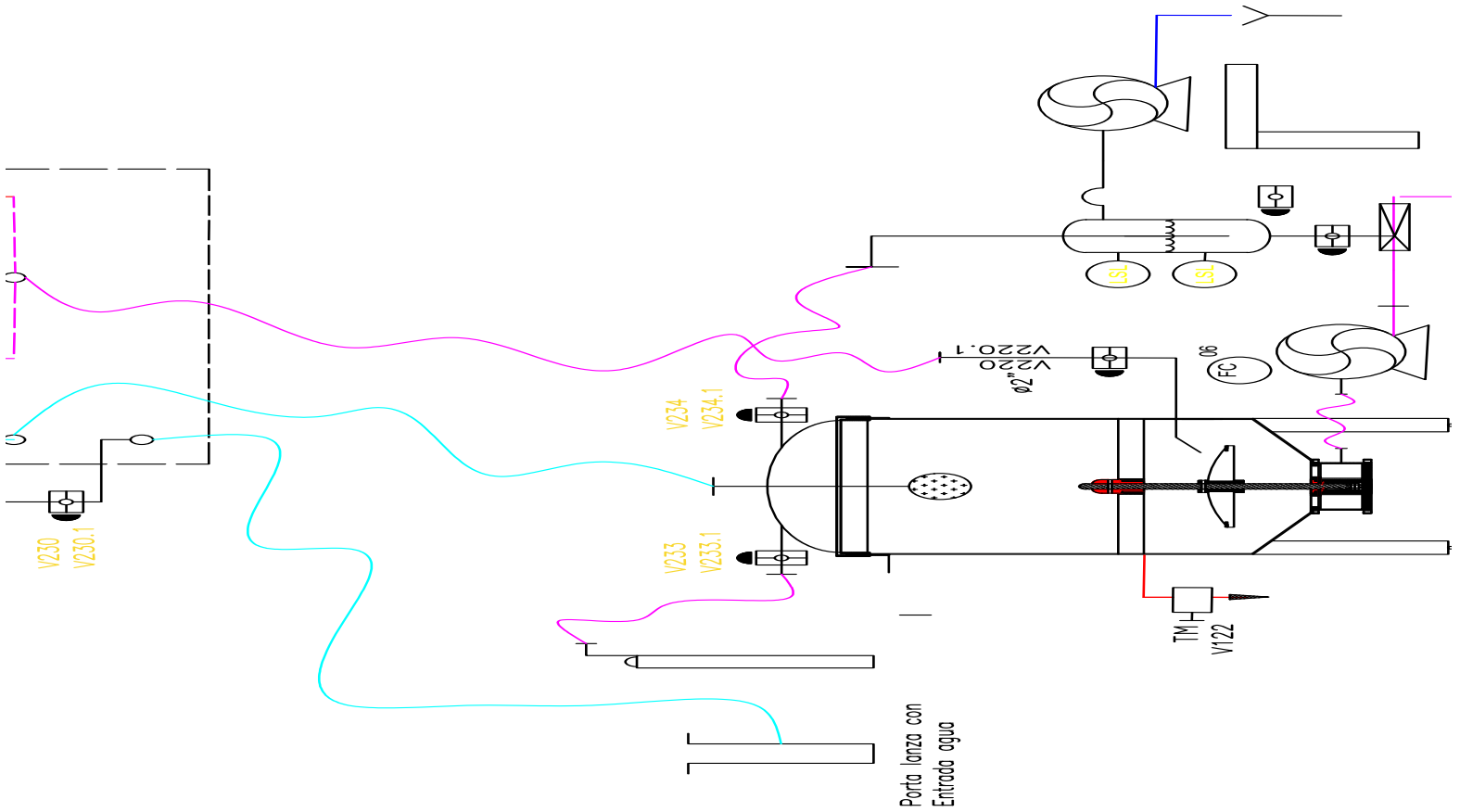
eCO2® FLUID TECH

FLUID TECH

DISSOLVER TECH

D-SOLVE®



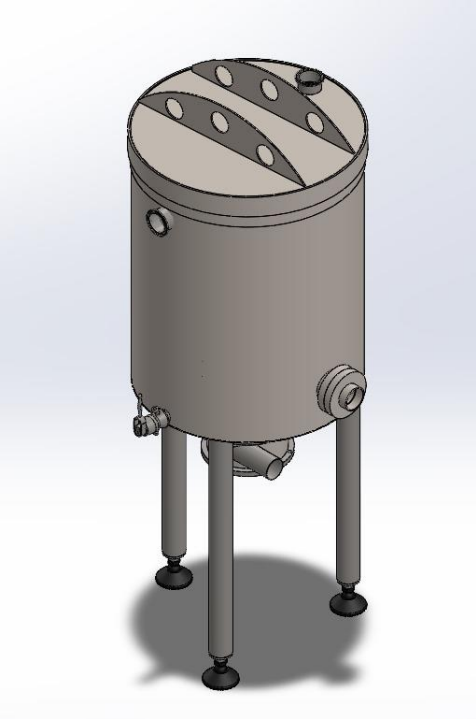


eco2 FLUID TECH®

FLUID TECH

DISSOLVER TECH

D-SOLVE®



- Máximo nivel de eficiencia en la preparación de productos y recupero de interfase de los mismo
- Alta flexibilidad de formulación
- Menor Consumo de energía
- Equipos modelizados para fácil montaje e instalación
- Rápida disolución de solidos y líquidos en una misma interface
- Maximización en la distribución del soluto en el solvente
- Sin motores y mecanismos en la agitación
- Garantiza la cantidad de líquido incorporada para la disolución final
- Sistema de aspiración y mezcla por vacio
- Evita el movimiento de carga en altura (aspectos ergonómicos)

eCO2® FLUID TECH

FLUID TECH

DISSOLVER TECH

D-SOLVE®







eco2 FLUID TECH®

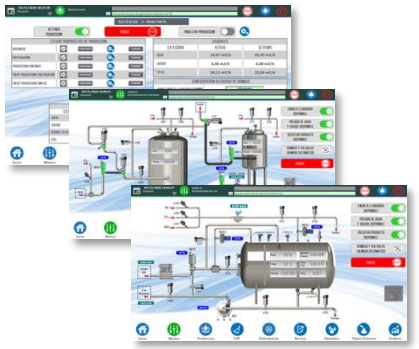
EL SOFTWARE

HATHOR inside





- Sistema analítico de falla para la emisión de diagnostico
- Reporte de evolución de desgaste de los componentes
- Predicción de fallos
- Auto calibración de instrumentos
- Emisión de reportes por correo del estado
- Trazabilidad de cambios (Control de Cambios)
- Entorno diseñado bajo concepto IOS / ANDROID
- Sistema de control de variable integrado a Proceso agua abajo y arriba



eCO2 FLUID TECH®

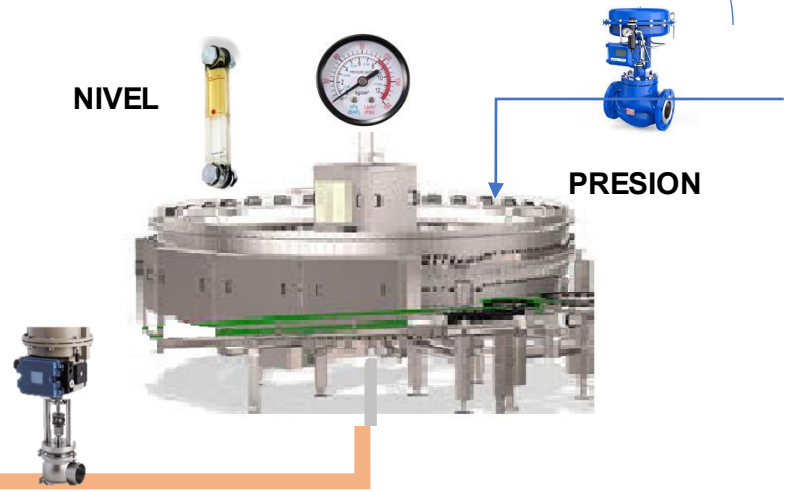
Abordaje de la solucion

Tecnología de Integración de Fluidos Eco2 Fluid Tech

- La propuesta compromete un resultado real y medible
- La tecnología es el medio para alcanzar el resultado comprometido
- Las soluciones propuestas comprenden desde la provisión de las tecnologías, su instalación, puesta en marcha y automatización del lazo de control con llenadora para garantizar el resultado en las variables de llenado

SMRT4 INTEGRATE





eco2 FLUID TECH®

Productividad / eficiencias por línea de producción



ENERGÍA:

Aumento en temperatura de operación y mayor utilización de línea

- 1.670.000 kw/año (0.16 USD /kwhr)

170 mil USD / año



CO_2:

Ahorro por eficiencia y reducción de venteo

- 190 Ton /año (300 USD /Ton)

60 mil USD / año

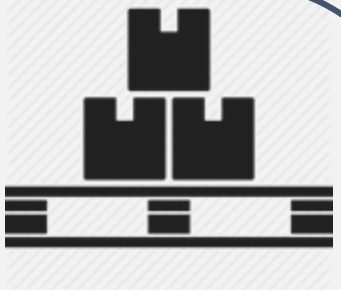


MANO DE OBRA:

Ahorro por menor utlización de línea

- 560 Hrs /año (77 USD/hr)

45 mil USD / año



MANUFACTURA:

Incremento de velocidad de llenado

- 10% de incremento de velocidad de línea

9,900 Pallets / año



REDUCCION HUELLA DE CARBONO

1.100 Ton / año

Validaciones

Algunos de los aliados que pueden testimoniar sobre el impacto de la tecnología y la satisfacción que genera nuestro nivel de servicio.



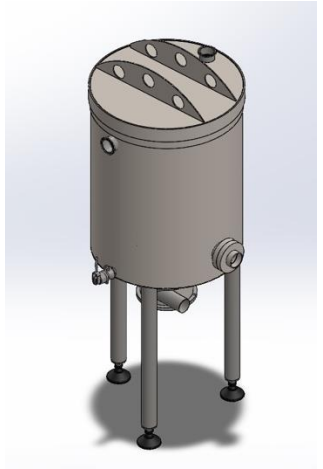
danaus



CASOS DE EXITO

Algunos Casos
De
Exito

Case: *Top Tier Brands*



PRODUCTIVITY INCREASE **11%**

	Previous Equipment (avg)	D-SOLVE®	IMPROVEMENTS
Problemas de Espumado	14%	NA	
Tiempo Disolusión	8 kg/min	50 kg/min	
Oxigeno Disuelto	18 PPM	2 PPM	
Tiempo Prep (4.000 lts)	1,2 hs	9 min	
Distribución Solidos	10 ppm/ml	30 ppm/ml	-
Espumado en el llenado	9,5%	0.3%	

eCO2 FLUID TECH®

Algunos Casos
De
Exito

Case: *Top Tier Brands*



PRODUCTIVITY INCREASE **11%**

	Previous Equipment (avg)	*ECOCARBO*	IMPROVEMENTS
Filling Speed ↑	225 bpm	250 bpm	+11%
Filling Temperature ↑	4°C	14°C	+250%
Mechanical Efficiency ↑	94,5%	99,8%	+5,6%
CPK ↑	<1	<2,1	+110%
Waste			-
Excess of Foaming ↓	6,5%	0.5%	-92,3%
Lack of Refrigeration ↓	2,5%	0,1%	-96%
CO2 ↓	20%	3%	-85%

eCO2® FLUID TECH

Algunos Casos
De
Exito

Case: *Top Tier Brands New Canning Line*



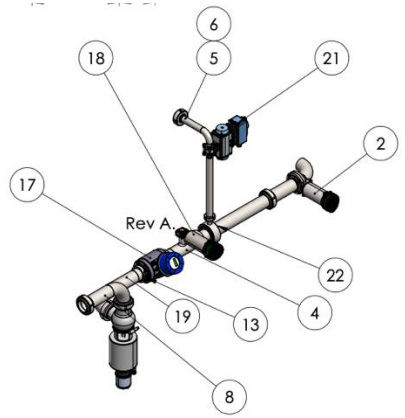
PRODUCTIVITY INCREASE **13%**

	Installed Equipment Stds	*ECOCARBO*	IMPROVEMENTS
Filling Speed ↑	1100 cpm	1250 Lpm	13,6%
Filling Temperature ↑	16°C	23°C	37,5%
Mechanical Efficiency ↑	94%	99,8%	6%
CPK ↑	1,33	<2,4	80%
Waste			-
Excess of Foaming ↓	NA		
Lack of Refrigeration ↓	NA		
Waste of CO2 ↓	20%*	3%	-85%

eCO2 FLUID TECH®

Algunos Casos
De
Exito

Case: *Top Tier Brands Up Grade*



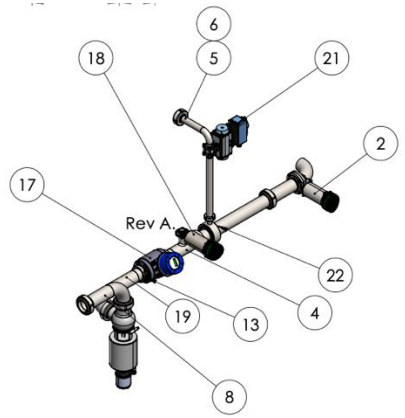
PRODUCTIVITY INCREASE **15%**

	Previous Equipment (avg)	*UP GRADE*	IMPROVEMENTS
Filling Speed ↑	330 bpm	400 bpm	+21%
Filling Temperature ↑	4°C	9°C	+210%
Mechanical Efficiency ↑	88,7%	94,9%	+6,9%
CPK ↑	<1	<2,3	+130%
Waste			-
Excess of Foaming ↓	7,2%	0.7%	-156,2%
Lack of Refrigeration ↓	2,9%	0,3%	-120%
CO2 ↓	18%	2%	-95%

eCO2® FLUID TECH

Algunos Casos
De
Exito

Case: *Can Línea Cider Up Grade*



PRODUCTIVITY INCREASE **15%**

	Previous Equipment (avg)	*UP GRADE*	IMPROVEMENTS
Filling Speed ↑	50 bpm	65 lpm	+30%
Filling Temperature ↑	8°C	26°C	+230%
Mechanical Efficiency ↑	78,5%	91,2%	+30%
CPK ↑	<1	<1,9	+90%
Waste			-
Excess of Foaming ↓	NA	NA	
Lack of Refrigeration ↓	NA	NA	NA
CO2 ↓	65%	9%	-570%

eCO2 FLUID TECH®



danaus

EL IMPACTO DE LA TECNOLGIA

IMPACTO

Nuestros clientes están cambiando

- Incremento de Temperatura de Envasado
- No emite CO2 a la Atmosfera
- Incremento de la productividad
- Reducción del Desperdicio de agua
- $ Mayor Capacidad de Proceso CP / Cpk

eCO2 FLUID TECH®



eCO2®
FLUID TECH®



danaus

MUCHAS GRACIAS